

딥 홀 드릴링의 새로운 기준

딥 홀 드릴링 툴 Type 01

신제품: Ø 9.90 mm 부터

- 머시닝 센터 및 딥 홀 드릴링 머신 용
- 재고 관리 프로그램
- 현대적, 사용자 친화적 설계와 고효율 및 간편한 사용
- 광범위한 사용이 가능한 고성능 인서트

장점:

- 현대적, 사용자 친화적 설계의 고품질 딥 홀 드릴링 툴
- 최적화된 절삭 성능과 높은 작업 효율
- 높은 드릴링 품질
- 높은 생산성과 안정성을 보장하는 고성능 인서트 225S-91
- 리그라인딩 불필요
- 인서트와 가이드패드 교체: 장비 내에서 간단히 교체 가능, ± 0.01 mm 셋팅 재조정 불필요

적용 분야:

- Ø 9.90 - 43.99 mm 직경 범위
신제품 Ø 9.90 - 11.99 mm
- 딥 홀 드릴링 머신: 최대 길이 2500mm
- 머시닝 센터: 작업안정성을 위해 회전 클런트 커넥터 사용을 추천
- 추가 가이드 패드 버전 (Type 01-011):
크로스 홀 드릴링에 적합

botek[®]

DEEP HOLE DRILLING SYSTEMS
SOLID CARBIDE TOOLS





botek Präzisionsbohrtechnik GmbH
P +49 7123 3808-0 · E-Mail Info@botek.de · www.botek.de

 **TECH**
Technical Solution Provider



(주) 케이텍
www.ktechtools.com

주 소 : 14322 경기도 광명시 하안로 60
(소하동, 광명테크노파크) E동 1208호
전 화 : 02-803-0980~1 이메일 : ktech010@gmail.com

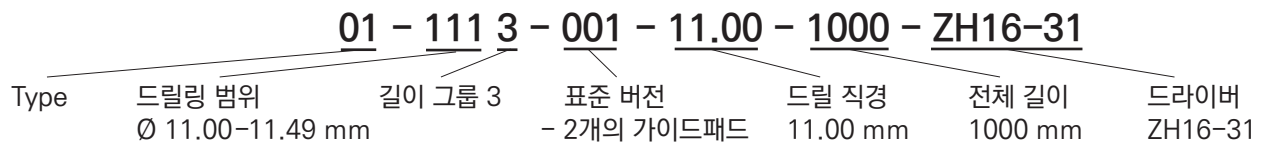
적용 예시:

적용 분야	자동차 산업		주형 제작	
재질	20MnCr5	X5CrNi18-10	40CrMnNiMo8-6-4	X37CrMoV5-1
	1.7147	1.4301	1.2738	1.2343
인장 강도 (N/mm) ²	850	620	43HRC	1050
드릴 직경 (mm):	11.00	11.00	11.00	11.00
인서트:	225S-91	225S-91	225S-91	225S-91
Vc (m/min):	90	80	75	80
Vf (mm/min):	230	200	186	200
쿨런트 압력 (bar):	70	85	70	70
				

드릴 종류:

드릴링 범위	드릴 타입	
	Type 01-001 표준 버전 - 2개의 가이드패드	Type 01-011 표준 버전 - 4개의 가이드패드
Ø (mm)		
9.90 - 10.49	01-101X-001	01-101X-011
10.50 - 10.99	01-102X-001	01-102X-011
11.00 - 11.49	01-111X-001	01-111X-011
11.50 - 11.99	01-112X-001	01-112X-011

주문 예시: 01-1113-001-11,00-1000-ZH16-31



서비스:

- 프로세스 설계
- botek R&D 부서에서 시험 진행
- 재고 관리 프로그램



(주) 케이텍
www.ktechtools.com

주 소 : 14322 경기도 광명시 하안로 60
(소하동, 광명테크노파크) E동 1208호
전 화 : 02-803-0980~1 이메일 : ktech010@gmail.com